

FICHA TÉCNICA CAPTADOR SOLAR DISOL SATIUS 22X PLUS

- Captador solar plano certificado de alta eficiencia.
- Absorbedor de aluminio con recubrimiento altamente selectivo de óxido de titanio y soldadura láser.
- Circuito absorbedor de cobre tipo doble parrilla.
- Cubierta de vidrio templado de 3,2 mm de espesor y bajo contenido en hierro.
- Marco de aluminio provisto de mecanización especial para fijación a la estructura soporte.
- Acoplamiento para sonda de temperatura en contacto con el absorbedor que asegura un óptimo control de la temperatura del captador, sin necesidad de elementos o accesorios externos.
- Racores superiores de rápida y segura interconexión.
- Accesorios de conexión incluidos en el kit de estructura.
- Instalación en posición vertical u horizontal.
- Excelente relación calidad-precio en instalaciones de medio y pequeño tamaño.



COMPONENTES	
Absorbedor	Lámina aluminio con recubrimiento selectivo de óxido de titanio y parrilla de 10 tubos de cobre de Ø 8 mm unida a 2 tubos colectores de cobre de Ø 18 mm
Cubierta transparente	Vidrio solar de seguridad y bajo contenido en hierro, templado, de espesor 3,2 mm.
Caja captador	Marco de perfil de aluminio extruado. Fondo realizado en lámina de aluminio.
Aislamiento térmico	Lana mineral de 50 mm de espesor.
Conexiones	2 uniones roscadas de 1/2" macho
Características constructivas y dimensionales	
Dimensiones externas (mm)	1870 x 1150 x 95 (2,18 m ²)
Dimensiones absorbedor (m ²)	1,96
Dimensiones apertura (m ²)	1,97
Peso en vacío (kg)	34
Capacidad de líquido (l)	1,7
Características funcionales	
Presión máxima de trabajo (bar)	10
Temperatura de estancamiento (°C)	203
Fluido de trabajo	Agua o agua + anticongelante
ABSORTIVIDAD Y EMISIVIDAD	94% - 5%
CURVA DE RENDIMIENTO	η_0 : 0,801 Coeficiente de pérdidas a_1 : 3,65 W/(m ² K) Coeficiente de pérdidas a_2 : 0,0169 W/(m ² K ²)
$\eta = \eta_0 - a_1 (\Delta T/G) - a_2 \Delta T^2/G$	
Referente al área de apertura	Contraseña Certificación: NPS-13608